

Технический каталог гидроприводов серии ГСБ 1



Гидравлические станции с приводом от бензинового двигателя ГСБ 1 является источником подачи масла в условиях отсутствия подачи электроэнергии для привода инструментов типа помп, гидравлических цилиндров, домкратов, аварийно-спасательного инструмента.

Конструктивно гидростанция серии ГСП 1 выполнена на базе рамы с установленным на ней бензиновым двигателем через опорную плиту с виброгасителями, гидронасоса шестеренного типа, гидравлического бака, моноблочного распределителя с предохранительным клапаном, манометра, сливного фильтра, заливной горловины с сапуном, визуальным указателем уровня масла с термометром, БРС для подключения рабочего инструмента, переходниками и шлангами.

В состав гидравлической станции серии ГС 1 в стандартном исполнении входят:

1. Бензиновый двигатель HONDA или Vanguard 6 л.с.
2. Насос шестеренный.
3. Колкокол.
4. Сцепление вала насоса и вала двигателя
5. Всасывающий фильтр (по требованию)
6. Моноблочный распределитель с предохранительным клапаном (от 1 до 6 секций)
7. Манометр
8. Заливная горловина с сапуном
9. Указатель уровня масла с термометром
10. Сливная пробка
11. Сливной фильтр
14. БРС для подключения инструмента.
15. Гидробак объемом 15 или 25 л.
16. Рама с плитой для двигателя на виброгасителях

По запросу гидропривод может быть доукомплектован следующими элементами:

- проушина для поднятия и транспортировки краном
- колеса и рукояти для перевозки по поверхности
- индикатор загрязненности фильтра

Технические данные гидростанции ГСБ 1

Двигатель	Vanguard OHV 6 л.с.
Мощность.....	6 л. с. при 3600 об/мин
Штуцеры под БРС.....	1/2 ' NPT
Гидравлическое масло.....	32 — 68 ISO VG
Сливной фильтр.....	25 мкм
Объем маслобака.....	15/25 л
Объем топливного бака.....	3,6 л
Средний расход.....	1,9 л/час
Вес сухой.....	63 кг

Таблица зависимости давления от расхода.

Подача при 3200 об/мин	Максимальное рабочее давление
6,7 л/мин	300 бар
10 л/мин	200 бар
13,4 л/мин	160 бар
17,6 л/мин	125 бар
20 л/мин	100 бар

Форма заказа гидропривода серии ГС 1

Г	С	Б	1	-		/		/		-	
<p>Гидравлическая станция</p> <p>Тип станции _____</p> <p>Объем бака _____</p> <p>15 - 15 литров</p> <p>25 - 25 литров</p> <p>Номинальный расход _____</p> <p>6,7 - 6,7 л/мин</p> <p>10 - 10 л/мин</p> <p>13,4 - 13,4 л/мин</p> <p>17,6 - 17,6 л/мин</p> <p>20 - 20 л/мин</p> <p>Рабочее давление выбирается исходя из производительности насоса и мощности электродвигателя по таблице 1 _____</p> <p>Количество секций распределителя</p> <p>1 - односекционный распределитель</p> <p>2 - двухсекционный распределитель</p> <p>3 - трехсекционный распределитель</p> <p>4 - четырехсекционный распределитель</p> <p>5 - пятисекционный распределитель</p> <p>6 - шестисекционный распределитель</p>											

Таблица 1

Подача при 3200 об/мин	Максимальное рабочее давление
6,7 л/мин	300 бар
10 л/мин	200 бар
13,4 л/мин	160 бар
17,6 л/мин	125 бар
20 л/мин	100 бар